



Altro-turvalattioiden hitsaus

Hitsausohje Altro Easyclean Maxis PUR -tuotteille

Altro Easyclean Maxis PUR -tuotteiden tuotantoprosessi ja koostumus poikkeaa hieman muista Altro-turvalattioista. Siitä johtuen myös niiden hitsaaminen poikkeaa hieman perinteisen Altro-turvalattian hitsaamisesta.

Perinteisen Altro-turvalattian hitsaamista suositellaan 2-3 metrin minuuttivauhdilla ja 300-360°C lämpötilalla. *Kuvassa 1 työhön tarvittavat työkalut.*

Hitsaus

Altro Easyclean Maxis PUR -tuotteiden hitsaaminen tulee suorittaa seuraavalla tavalla:

- **Reunojen leikkaaminen tiiviiksi.** Mattovuotien reunat limitetään päällekkäin ja leikataan mattoveitsellä vuotien läpi tiiviin puskusauman saamiseksi. *Kuva 2.*
- **Saumojen uritus.** Saumat uritetaan oikeaoppisesti U-muotoon vähintään 75-90% syvyyteen mahdollisimman suuren tartuntapinnan aikaansaamiseksi. *Kuva 3.*
- **Sisäkulmat.** Sisäkulmissa saumat tulee urittaa kuten vuotien saumatkin. Tarkemmat ohjeet maton leikkaamisesta seinille noston yhteydessä Altro-turvalattioiden asennusohjeista ja -detaleista, jotka löytyvät osoitteesta <http://www.rtv.fi/lattiapaallysteet-julkiset-tilat/altro-turvalattiat/asennus>
- **Ulkokulmat.** Ulkokulmat tehdään erillisten kulmapalojen avulla. Tarkemmat ohjeet maton leikkaamisesta seinille noston yhteydessä Altro-turvalattioiden asennusohjeista ja -detaleista, jotka löytyvät osoitteesta <http://www.rtv.fi/lattiapaallysteet-julkiset-tilat/altro-turvalattiat/asennus>
- **Harjoituskappale.** Eri hitsauslaitteiden ominaisuuksista ja työmaan olosuhteista johtuen on välttämätöntä hitsata harjoituskappaleet ennen varsinaisen työn aloittamista oikeiden säätöjen ja nopeuden määrittämiseksi. *Kuva 4.*
- **Nopeus/lämpötila.** Hitsauslämpötilaa suositellaan hieman korkeammaksi kuin perinteisen Altro-turvalattian kanssa. Hitsauslaitteeksi suositellaan Leister Hot Jet S -laitetta. Jos saumassa näkyy palamisen merkkejä, tulee vähentää lämpöä ja edetä hitaammin. Vaihtoehtoisesti voi käyttää Ultra speed -suutinta, joka ohjaa ilmapvirran tarkemmin pelkkään saumaan. Hitsatessa tulee pyrkiä yhtenäiseen hitsaukseen sauma kerrallaan parhaan mahdollisen ulkonäön ja vesitiiviyyden varmistamiseksi. *Kuva 5.*
- **Viimeistely.** Sauma tulee viimeistellä perinteisestä Altro-turvalattiasta poiketen sauman ollessa vielä hieman lämmin. Ensin sauma leikataan noin 1 mm:n korkeuteen tukiohjainta tai tehtävään soveltuvaa Mozart-veistä käyttäen. Lopuksi sauma viimeistellään lattian tasoon tehtävään soveltuvalla veitsellä. *Kuvat 6, 7 ja 8.*
- **Ei liuottimia.** Liuottimia ei tule käyttää epätäydellisen sauman korjaamiseen, ne voivat vahingoittaa PUR-pintaa.

Kuva 1



Kuva 3



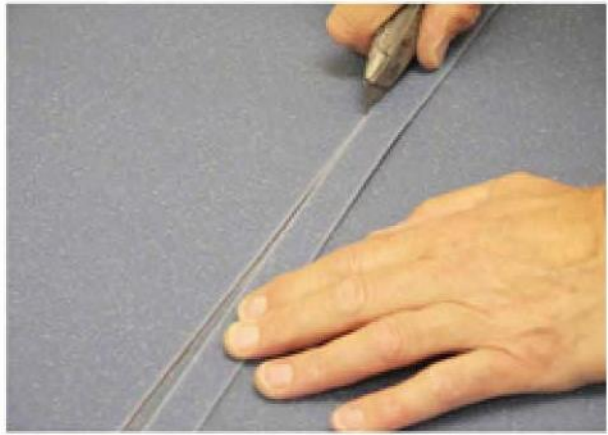
Kuva 5



Kuva 7



Kuva 2



Kuva 4



Kuva 6



Kuva 8

